



中华人民共和国国家标准

GB/T 23333—2009

GB/T 23333—2009

蒸发式冷风扇

Evaporative air cooler

中华人民共和国
国家标准
蒸发式冷风扇
GB/T 23333—2009

*
中国标准出版社出版发行
北京复兴门外三里河北街 16 号

邮政编码:100045

网址 www.spc.net.cn

电话:68523946 68517548

中国标准出版社秦皇岛印刷厂印刷
各地新华书店经销

*

开本 880×1230 1/16 印张 1 字数 22 千字
2009 年 6 月第一版 2009 年 6 月第一次印刷

*

书号: 155066 · 1-37141 定价 18.00 元

如有印装差错 由本社发行中心调换

版权专有 侵权必究
举报电话:(010)68533533



GB/T 23333-2009

2009-03-19 发布

2009-11-01 实施

中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局
中国国家标准化管理委员会 发布

目 次

前言	I
1 范围	1
2 规范性引用文件	1
3 术语和定义	2
4 分类和型号命名	2
5 要求	3
6 试验方法	4
7 检验规则	7
8 标志、包装、贮存、运输	10

注：以上内容可组合。

8.2.4 使用说明书

使用说明书的编写应符合 GB 5296.2 的要求，其内容还应包括：

- a) 产品名称和型号；
- b) 制造商名称和地址；
- c) 额定输出风量；
- d) 额定蒸发量；
- e) 噪声；
- f) 能效比；
- g) 版本日期。

8.2.5 包装要求

产品的包装箱应经受 GB/T 1019—2008 中 5.9、试验强度按流通条件 2 的跌落试验，试验后应符合 GB/T 1019—2008 中 5.9.3 的要求。

8.3 运输

运输过程中，严禁雨淋、受潮和剧烈碰撞。

8.4 贮存

冷风扇应贮存在温度低于 43 °C、通风良好的仓库中，其周围应无腐蚀性气体。

7.3.3 对于本标准进行的型式检验,其抽样采用 GB/T 2829 中的二次抽样,判别水平 I,样本大小、不合格质量水平及其判定见表 6。其中第一样本中的 2 台兼做安全要求试验。

表 6

二次抽样	样本大小	不合格质量水平		
		A 类不合格 RQL=30	B 类不合格 RQL=50	C 类不合格 RQL=65
第一样本	$\eta_1 = 4$	$Ac_1 = 0$ $Re_1 = 2$	$Ac_1 = 0$ $Re_1 = 3$	$Ac_1 = 1$ $Re_1 = 3$
第二样本	$\eta_2 = 4$	$Ac_2 = 1$ $Re_2 = 2$	$Ac_2 = 3$ $Re_2 = 4$	$Ac_2 = 4$ $Re_2 = 5$

8 标志、包装、贮存、运输

8.1 标志

每台冷风扇上应有耐久性标志固定在明显部位,标志内容应符合 GB 4706.27 和 GB 5296.2 的要求,对于具有加热、净化、加湿等附加功能的冷风扇,其标志内容还应符合对应的 GB 4706.23、GB 4706.45、GB 4706.48 等相关国家标准的要求,标志并应包括以下内容:

- a) 产品名称和型号;
- b) 制造商名称;
- c) 额定输出风量;
- d) 额定蒸发量;
- e) 能效比;
- f) 噪声;
- g) 出厂编号或制造日期。

8.2 包装

8.2.1 包装箱标志

冷风扇的包装箱标志应包括下述内容,其包装储运图示标志应符合 GB/T 191 的要求。

- a) 制造商名称;
- b) 产品名称、型号、规格;
- c) 商标(适用时);
- d) 产品数量及颜色(单件包装可不标出数量);
- e) 毛质量,kg;
- f) 净重,kg;
- g) 包装箱外形尺寸,mm:长×宽×高;
- h) 注意事项标记:“怕雨”、“向上”、“堆码层数极限”等文字或符号;
- i) 制造日期或批号;
- j) 产品执行标准。

8.2.2 冷风扇的包装应按照 GB/T 1019—2008 中规定的防潮包装、流通条件 2 的防震包装进行包装箱设计。

8.2.3 包装箱内应有:

- a) 全套冷风扇;
- b) 使用(安装)说明书;
- c) 产品合格证;
- d) 电气线路图;
- e) 装箱清单。

前言

本标准由中国轻工业联合会提出。

本标准由全国家用电器标准化技术委员会归口。

本标准负责起草单位:宁波市产品质量监督检验所、东莞市科达机电设备有限公司、深圳市联创实业有限公司。

本标准参加起草单位:先锋电器有限公司、中国家用电器研究院、广东长菱空调冷气机制造有限公司、宁波民丰电器有限公司、广东美的环境电器制造有限公司、宁波宝尔马电器有限公司、浙江天洋环控设备有限公司。

本标准主要起草人:鲍俊、辛军哲、罗伟、朱永国、李一、胡正南、刘衍、余先杰、王如君、徐维标。